

*Jacopo Sipari di Pescasseroli
Direttore d'Orchestra
maestrosipari@gmail.com*

JACOPO SIPARI DI PESCASSEROLI

WEBSITE: www.jacosiparidipescasseroli.it
YOUTUBE CHANNEL: <https://www.youtube.com/user/maestrosipari>
FACEBOOK OFFICIAL PAGE: <https://www.facebook.com/maestrosipari>

Jacopo Sipari di Pescasseroli. Direttore d'Orchestra Italiano.

Jacopo Sipari di Pescasseroli.

DIRETTORE PRINCIPALE OSPITE della FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO, DIRETTORE ARTISTICO del FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE, CAPO DIPARTIMENTO DI MUSICA POP DEL CONSERVATORIO TCHAIKOVSKY DI NOCERA TERINESE.

Direttore ospite di: **Orchestra Sinfonica di Stato del Messico, Orchestra Sinfonica di Zapopan (Messico), Orchestra Nazionale della Radio e Televisione di Ucraina, Orchestra Nazionale della Radio e Televisione di Serbia, Orchestra Nazionale del Teatro dell'Opera di Belgrado, Orchestra Filarmonica Pucciniana di Torre del Lago, Orchestra Sinfonica "Marco dall'Aquila", Orchestra Filarmonica di Benevento, Orchestra Bellini Opera Festival, Orchestra Taormina Opera Festival, Orchestra del Festival Euromediterraneo, Orchestra "Pompei Opera Festival", Coro delle Voci Bianche del Teatro dell'Opera di Roma, Coro delle Voci Bianche dell'Arcum, Coro Lirico Siciliano, Coro Lirico Giuseppe Verdi, International Opera Choir.**

Accanto alla musica classica, si dedica alla musica leggera italiana e alla musica da film avendo lavorato con numerosi artisti come **Anastacia, Noemi, Amii Stewart, Ivana Spagna, Ron, Simona Molinari, Tosca, Sal da Vinci, Grazia di Michele, Giulia Luzi, Roberta Faccani** e gran parte dei cantanti di **The Voice of Italy, Amici e X Factor.**

Nasce nel 1985. Nel 2014, nominato "il piu' giovane membro" dell'**Accademia Tiberina** (dopo Ottorino Respighi, Franz Liszt, Gioachino Rossini e Vincenzo Bellini) riceve il **Premio "Italia Giovane"** allo **CNEL** per i suoi meriti nella Musica e il **Premio Internazionale delle Arti "Chimera d'Oro"** per l'innovazione nella musica. Nel 2013 riceve il premio "**Eccellenza della Musica Abruzzese 2013**" dalle massime cariche d'Abruzzo, il premio "**Eccellenza della Musica Italiana**" a Roma e il premio "**Zire' d'Oro**" come **personaggio dell'anno d'Abruzzo** per la cultura. Nel 2012 e' nominato "**Cittadino Onorario d'Abruzzo**" per i suoi meriti nel campo della diffusione di musica e cultura.

Studia Pianoforte, Composizione Sperimentale e Canto Lirico diplomandosi presso il Conservatorio di Musica "A. Casella" di L'Aquila e perfezionandosi poi in Italia e all'Estero con Mauro Cardi, Alessandro Sbordoni, Azio Corghi, Sandro Rancitelli, Cesare Scarton, Jose' Maria Sciutto, Mirta Herrera, Maria Mosca, Aurelio Iacolonna e Maria Chiara Pavone.

A 22 anni consegue la laurea specialistica in Giurisprudenza con il massimo dei voti e la lode. E' avvocato del foro di Roma e Assistente di Diritto Penale del Prof. Mario Trapani presso l'Universita' di Roma Tre. Dottorato di ricerca in Diritto Canonico con specializzazione in Lingua Latina, e' attualmente **il piu' giovane Avvocato del Tribunale Apostolico della Rota Romana.**

Le sue esecuzioni sono sempre patrocinate dalle istituzioni piu' importanti d'Italia ed Europa. **Dirige il primo concerto a soli 16 anni.** Come direttore ha eseguito oltre 400 concerti in tutte le più importanti città italiane e all'estero riscuotendo grandissimi consensi di critica. Ha diretto dinanzi alle più alte cariche dello stato e alle Famiglie Reali di mezza Europa nonche' per alcune delle piu' importanti ambasciate straniere in Italia: Inghilterra, Stati Uniti, Russia, Giappone, Austria, Olanda,

Spagna, Regno di Giordania. E' invitato come relatore a tenere delle lezioni sulla musica a New York presso la New York University e l'Actor Studio di Lee Strasberg. E' chiamato a dirigere i più importanti concerti istituzionali romani. E' costantemente invitato come presidente o membro di giuria per concorsi di canto pop in tutta Italia. Nel 2010 ha collaborato con il soprano Cecilia Bartoli per il film **"Opfer und Verfuhrer - Das schicksal der kastraten"** per la ZDF tradotto per SKY CLASSICA.

Tra le esecuzioni piu' significative:

Gennaio, 2018: Beethoven Concert con **RTS - Radio and Tv Symphony Orchestra of Serbia**

1 - 10 Dicembre 2017: **SUOR ANGELICA** di G. Puccini con la FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO in Nicaragua.

Ottobre 2017: rassegna sinfonica con **Symphonic Orchestra of Istanbul**

27 Ottobre - 2 Novembre: **IV e VII SINFONIA DI BEETHOVEN** con **Orchestra Sinfonica Municipale di Thessalonika (Grecia)**

Tra Settembre e Dicembre 2017 e' il direttore principale di SACRUM - Rassegna Internazionale di Musica dedicata a Papa Francesco presso la Basilica Papale di Santa Maria in Aracoeli a Roma:

- Beethoven: Missa Solemnis
- Brahms: Requiem
- Beethoven: III Symphonies - Tchaikovsky V Symphony
- Beethoven: VII Symphony - Saint Saen: Cello concerto

7 Ottobre 2017: Concerto generale **"THE CHILDREN FOR PEACE" PER SUA SANTITA' PAPA FRANCESCO** presso l'Aula Nervi in Vaticano con l'**Orchestra della Fondazione Festival Pucciniano**.

4 Ottobre 2017: **INAUGURAZIONE DEL TEATRO DELL'OPERA DI BELGRADO IN SERBIA: NABUCCO DI GIUSEPPE VERDI**, Coro e Orchestra del Teatro dell'Opera di Belgrado.

22 e 24 Settembre 2017: Tournee Sinfonica con **Orquesta Symphonica del Estado del Mexico**.

26 Agosto 2017: **"IL BARBIERE DI SIVIGLIA"** di Gioachino Rossini, Teatro Monumentale "Gabriele D'Annunzio" di Pescara (Italia).

17 Agosto 2017: "OMAGGIO ALLE COLONNE SONORE DA FILM" - Orchestra Filarmonica di Benevento, Festival Internazionale di Mezza Estate con la straordinaria partecipazione di ROBERTA FACCANI.

16 Agosto 2017: **"DISNEYANA: OMAGGIO ALLE COLONNE SONORE DISNEY"** - Orchestra Filarmonica di Benevento, Festival Internazionale di Mezza Estate con MIETTA, MANUEL ASPIDI, *The Voice of Italy*, Amici di Maria de Filippi, DANIELE COLETTA, X-Factor, CLAUDIO CERA, *The Voice of Italy*, NICOLA GARGAGLIA, Amici di Maria de Filippi, FEDERICA BUDA, *The Voice of Italy*, Forte, Forte, Forte, MAC ZAVADSKY, *Idol Poland*.

28 Luglio 2017: **INAUGURAZIONE FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE. "CARMINA BURANA"** di Carl Orff - International Opera Choir, Orchestra Filarmonica di Benevento.

Maestro Jacopo Sipari di Pescasseroli
c/o Studio Legale Cudemo Landolfi, Via dei Gracchi 187, 00193 Roma
maestrosipari@gmail.com
www.jacoposiparidipescasseroli.it

4 Luglio 2017: **WEST SIDE STORY** - Orchestra Filarmonica di Benevento - Teatro Romano di Benevento per il Festival del Cinema.

15 - 30 Giugno 2017: **"CENERENTOLA"** DI Gioachino Rossini - Teatro dell'Opera di Stato di Mongolia - Orchestra Nazionale di Mongolia

25 Maggio 2017: Balletto **"LA BELLA ADDORMENTATA"** di **Tchaikovsky**, solisti dell'Opera di Parigi - Orchestra dell'Opera Nazionale di Serbia - Teatro dell'Opera di Belgrado.

7 - 20 Maggio 2017: **Tournee in Messico.** Orchestra Sinfonica di Stato del Messico.

5 Maggio 2017: **"LA TRAVIATA"** di **Giuseppe Verdi**, regia di **A. Paloscia** - Fond. Tamagno - Pescara.

5 - 20 Marzo 2017: **Tournee in Nicaragua: "Secondo Festival Pucciniano di Latinoamerica". "MADAMA BUTTERFLY"** - Orchestra Filarmonica Pucciniana.

20 Febbraio 2017: **Concerto per i 100 anni della Rotary Foundation presso l'Auditorium Conciliazione di Roma con l'Orchestra Filarmonica di Benevento. L'evento e' trasmesso in televisione.**

11 Febbraio 2017: **BEETHOVEN VI SINFONIA, LALO CONCERTO PER VIOLONCELLO, POPOVIC TOBA** - Orchestra di Stato della Radio e Televisione di Serbia (RTS) - Kolarac Gran Hall di Belgrado. L'evento e' registrato e trasmesso dalle Reti Nazionali.

15 - 25 Gennaio 2017: Balletto **"LO SCHIACCIANOCI"** - Opera Nazionale di Belgrado - **Orchestra e Balletto dell'Opera di Belgrado** - Sava Centar, Belgrado.

15 Dicembre - 7 Gennaio 2017: **Tournee nei più importanti teatri della Cina.**

9 Dicembre 2016: **"IX SINFONIA DI BEETHOVEN"** dedicata a Sua Santità **Papa Francesco** presso la **Basilica dell' ARACOELI** in Roma in **diretta Mondovisione** per il progetto **"SACRUM"** in occasione della **chiusura del Giubileo della Misericordia con L'Orchestra Nazionale di Ucraina.**

28 Novembre 2016: **"TRIBUTE TO GIACOMO PUCCINI"** con **Silvana Froli** - **Kolarac Hall di Belgrado** - **Orchestra Nazionale della Radio e Televisione di Serbia.** Evento trasmesso in diretta sulle **Reti Nazionali di Serbia.**

23 Novembre 2016: **"PINOCCHIO - OPERA LIRICA IN DUE ATTI"** di **Natalia Valli** presso il **Teatro Goldoni di Livorno** con l'**Orchestra Filarmonica Pucciniana di Torre del Lago**

5 Novembre 2016: **"REQUIEM DI VERDI"** presso la **Basilica dell'Arcoeli** in Roma in **diretta Mondovisione** per il progetto **SACRUM** in occasione della **chiusura del Giubileo della Misericordia con l'Orchestra Filarmonica di Benevento e International Opera Choir.**

16 settembre 2016: concerto **"NOEMI & JACOPO"** con la **cantante italiana NOEMI** in collaborazione con **FONDAZIONE HILTON.**

Maestro Jacopo Sipari di Pescasseroli
c/o Studio Legale Cudemo Landolfi, Via dei Gracchi 187, 00193 Roma
maestrosipari@gmail.com
www.jacoposiparidipescasseroli.it

10 Settembre 2016: Balletto "**ROMEO E GIULIETTA**" di Prokoviev con l'**Orchestra Filarmonica e il Balletto Compagnia di Benevento - Teatro Romano di Benevento**.

23, 30 Luglio e il 12 Agosto 2016: "**TURANDOT**" di Giacomo Puccini in occasione dei **90 anni dalla prima rappresentazione** presso il **Gran Teatro Puccini di Torre del Lago per il Festival Pucciniano** con **Rebeka Lokar** nel ruolo della Principessa Turandot, **Rudy Park** e **Amadi Lagha** nel ruolo di Calaf, **Francesca Cappelletti** nel ruolo di Liu' per la regia di **Enrico Stinchelli**. **L'Opera e' interamente ripresa da PARAMAX FILM**.

22 Luglio 2016: "**LA BOHEME**" di Giacomo Puccini presso il **Gran Teatro Puccini di Torre del Lago per il Festival Pucciniano** con **Fiorenza Cedolins** nel ruolo di Mimi' e **Leonardo Caimi** nel ruolo di Rodolfo per la regia di **Ettore Scola** ripresa da Marco Scola.

24 Giugno 2016: Concerto della **Confederazione Lirica Italiana** presso l'Ambasciata della Repubblica d'Egitto in Italia.

15 Febbraio - 1 Marzo 2016: **Tournee in Nicaragua: Primo Festival Pucciniano de Latinoamerica LA BOHEME** di Giacomo Puccini con Orchestra Filarmonica Pucciniana.

28 Novembre 2015: "**The Children for Peace**", concerto **con la star internazionale ANASTACIA** a Roma. **Il concerto e' trasmesso in Mondovisione da SKY 515**.

Settembre 2015: "**NABUCCO**" di Giuseppe Verdi presso il **TEATRO ANTICO DEGLI SCAVI DI POMPEI** con il soprano **Dimitra Theodossiou** nel ruolo di Abigaille.

8 - 11 - 14 Agosto 2015: "**IL BARBIERE DI SIVIGLIA**" di Gioacchino Rossini al **TEATRO ANTICO DI TAORMINA** per il **TAORMINA FESTIVAL - TAORMINA ARTE**.

4 - 10 - 18 - 25 Luglio 2015: **PRIMA MONDIALE** di "**NORMA**" di Vincenzo Bellini al **TEATRO GRECO DI SIRACUSA** per il **FESTIVAL EUROMEDITERRANEO**.

20 Febbraio 2015: Concerto solenne per *i Cento anni del Terremoto della Marsica*, evento trasmesso in **MONDOVISIONE** la **Notte di Pasqua 2015**.

12 Dicembre 2014: **CONCERTO DI NATALE PER I DETENUTI E GLI ERGASTOLANI DEL CARCERE DI REBIBBIA**, evento trasmesso da **RAI - TG2 Costume e Societa'** il giorno di Natale - 25 dicembre 2014 **con la star mondiale AMII STEWART**.

28 Novembre 2014: Concerto "**PACEM IN TERRIS**", *Concerto internazionale di Natale dedicato a PAPA FRANCESCO*, in diretta **MONDOVISIONE** dalla **BASILICA DI SAN GIOVANNI IN LATERANO ROMA** in collaborazione con **TOSCA, IVANA SPAGNA, GRAZIA DI MICHELE, ROBERTA FACCANI, SIMONA MOLINARI, SAL DA VINCI, RON, SILVIA CAPASSO, MIETTA, LUISA CORNA, ANDREA MIRO', GIULIA LUZI, CHIARA TAIGI** con la partecipazione straordinaria della star internazionale **AMII STEWART** e con **ANDREA RONCATO, VALERIA FABRIZI, ELISABETTA PELLINI, GUILLERMO MARIOTTO, ALDA D'EUSANIO**.

Ancora nel 2014 ha diretto: i **CARMINA BURANA** di Carl Orff al **Teatro Greco di Siracusa** per il **FESTIVAL EUROMEDITERRANEO - SIRACUSA OPERA FESTIVAL**, il **REQUIEM K 626** di W. A. Mozart con la partecipazione straordinaria di **SIMONA MOLINARI** in occasione del **Concerto Istituzionale per il**

Maestro Jacopo Sipari di Pescasseroli
c/o Studio Legale Cudemo Landolfi, Via dei Gracchi 187, 00193 Roma
maestrosipari@gmail.com
www.jacoposiparidipescasseroli.it

quinto anniversario delle vittime del Terremoto de L'Aquila in diretta MONDOVISIONE per TELEPACE dalla **BASILICA DI SAN GIOVANNI IN LATERANO**, il concerto - evento **HEART AND FASHION**, una forma di contaminazione tra danza acrobatica, musica e moda per **RAI** ed il **CONCERTO FINALE DEL FESTIVAL INTERNAZIONALE DEI CORTI DEL CINEMA DI ROMA °TULIPANI DI SETA NERA°** per **RAI CINEMA**. Viene nominato direttore del Village Music Festival - **Premio Internazionale di Cultura Benedetto Croce** di Pescasseroli con alcuni dei protagonisti di **The Voice - Amici - X Factor**.

IL 9 Novembre 2013 ha diretto la **FINALE IN DIRETTA MONDOVISIONE** del **CONCORSO INTERNAZIONALE DI MUSICA SACRA** con **Toni Gradsack** (Casting Director Festival di Salisburgo), **Joel Revelle**, **Thomas Albert**, **Paolo Monacchi** (Managing Director Allegorica Opera Management - Parigi), **Micha van Hoecke** (Artistic Director Rome Opera House Ballet), **Zheng Zhou**, **Peter Dvorský** (Director Bratislava Opera House) - **Catherine von Mutius** (CEO - General Manager Music Concept - Munich), **Daniela de Marco**.

Nella stagione 2011 - 2012 si ricordano: lo **Stabat Mater di Rossini** al concerto di apertura degli **INTERNATIONAL CONCERTS FOR CHILDHOOD IN THE WORLD** a Roma nella **BASILICA PAPALE DI SANTA MARIA MAGGIORE**; "**Vivaldiana**" - Concerto di chiusura del Premio **BENEDETTO CROCE**; la **Petite Messe Solennelle di Rossini** al **SOLENNE CONCERTO PER I CITTADINI DI ROMA CAPITALE DEDICATO A S. SANTITÀ PAPA BENEDETTO XVI**, dinanzi alle piu' importanti cariche dello Stato Italiano; il **CONCERTO ISTITUZIONALE DI CHIUSURA per CALRE – CONFERENZE DELLE ASSEMBLEE LEGISLATIVE REGIONALI DELL'UNIONE EUROPEA** dinanzi ai rappresentanti politici di mezza Europa; il **SOLENNE CONCERTO PER IL SECONDO ANNIVERSARIO DEL TERREMOTO AQUILANO** presso la **BASILICA DI SANTA MARIA IN ARACOELI** a Roma alla presenza del sottosegretario di Stato On. Gianni Letta e con la presenza e il patrocinio d'onore di S.A.R. la principessa di Giordania; il **SOLENNE CONCERTO PER L'IMMACOLATA CONCEZIONE** dedicato ai cittadini di Roma Capitale organizzato dalla Presidenza del Consiglio di Roma Capitale.

Nel 2009 è chiamato a dirigere a Roma **IL PRIMO SOLENNE CONCERTO COMMEMORATIVO PER LE VITTIME DEL TERREMOTO DELL'AQUILA**, evento a cui la trasmissione "**Porta a Porta**" di Bruno Vespa ha dedicato un importante collegamento.

A Novembre 2013 gli viene dedicata la prima copertina. Ad Aprile 2014 la rivista **JUST ROMA** gli dedica la copertina. **Ad Aprile 2014 la rivista MYTIME gli dedica la copertina. A Dicembre 2015 la rivista VIVIROMA gli dedica la copertina con ANASTACIA.**

Ad Aprile 2015 la RAI - RADIOTELEVISIONE ITALIANA attraverso il settimanale di TG1 - TVSETTE gli dedica un'importante presentazione e intervista su RAI UNO.

Maestro Jacopo Sipari di Pescasseroli
c/o Studio Legale Cudemo Landolfi, Via dei Gracchi 187, 00193 Roma
maestrosipari@gmail.com
www.jacoposiparidipescasseroli.it